

SZAKÉRTŐI VÉLEMÉNY

Képzés (képzési program) megnevezése	VOLFRÁMELEKTRÓDÁS VÉDŐGÁZAS ÍVHEGESZTŐ
Felnőttképző megnevezése és engedélyszáma:	T-M-M-T SZTÁRPLUSZ Műszaki Tanácsadó Kft. Engedélyszám: E/2024/000058
Szakértői megállapítások	
1. A képzési program tartalma megfelel a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvénynek és szakmai oktatás vagy szakmai képzés esetén a szakképzésről szóló törvénynek és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló kormányrendeletnek. 2. A képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhetők a képzési programban megjelölt kompetenciák. 3. A képzési program minden oldala folyamatos oldalszámozással van ellátva.	
Szakértői vélemény kelte	Hatvan, 2025.02.24.
Felnőttképzési szakértő neve, nyilvántartási száma	dr. Szombati Bence FSZ/2024/000003
Felnőttképzési szakértő aláírása	

KÉPZÉSI PROGRAM SZAKMAI KÉPZÉS

VOLFRÁMELEKTRÓDÁS VÉDŐGÁZAS ÍVHEGESZTŐ
(PROGRAMKÖVETELMÉNY AZONOSÍTÓ SZÁMA: 07153013)



1. Alapadatok

A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzés:		
1.1.	Megnevezése:	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztő
1.2.	Programkövetelmény azonosító száma:	07153013
1.3.	Ágazat megnevezése:	Gépészet
1.4.	Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:	0715 Gépgyártás, műszer-és fémipar
A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés:		
1.5.	Megnevezése:	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztő
1.6.	Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerinti szint:	3
1.7.	A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerint szint:	3
1.8.	A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerinti szint:	3
1.9.	A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés és az azzal betölthető munkakör vagy végezhető tevékenység kapcsolata, összefüggése: A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítéshez szükséges kompetenciákkal szakmajegyzékben szereplő szakma körébe vonható munkaterület, tevékenység vagy munkakör magasabb szinten gyakorolható, vagy a szakmai képzés szakmajegyzékben szereplő szakma képzési és kimeneti követelményeiben meg nem határozott speciális szakmai ismeretek és szakmai készségek megszerzésére irányul. A képesítési követelményt előíró jogszabály: - 143/2004. (XII.22.) GKM rendelet a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról - 21/2010. (V.14.) NFGM rendelet az egyes ipari és kereskedelmi tevékenységek gyakorlásához szükséges képesítésekről ISO 9001	
1.10.	A képzés célja: A képzés célja, hogy a képzést elvégző és a független akkreditált vizsgaközpontban sikeres szakképesítő vizsgát teljesítő személy, rendelkezzen mindazon kompetenciákkal, mely a munkaterületének ellátásához szükséges. Az elsajátított kompetenciákkal kifogástalan minőséget igénylő Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztői feladatokat megfelelő ügyességgel, gyakorlatiassággal és nagyfokú önállósággal végzi. A képzés célja a biztonsági előírások előtérbe kerülése annak érdekében, hogy az hegesztést végző személyek betartsák a rájuk vonatkozó jogszabályi és szabványi előírásokat.	
1.11.	A képzés célcsoportja: Vezetői döntés alapján beiskolázott munkavállalók, és / vagy a saját elhatározásukból fejlődni, tovább lépni akaró személyek, továbbá az állami munkaerőpiaci támogatási programokban résztvevők, vagy valamilyen uniós támogatási formában részesülő személyek. A képzési program elérhető minden olyan egyén számára is, aki a belépési feltételeknek megfelel és a képzési programmal elérhető új szakmai képesítés megszerzését tűzte ki célként maga elé.	

1.12. A képzés során megszerezhető kompetenciák

Sorsz.	Készségek, képességek,	Ismeretek	Elvárt viselkedésmódok, attitűdök	Önállóság és felelősség mérték
1.	Ellenőrzi az előírt tűz-környezet-és munkavédelmi feltételek meglétét, betartja a Hegesztési Biztonsági Szabályzatról szóló 143/2004. (XII.22.) GKM rendelet előírásait	Ismeri a HBSZ-t, a tűz-munka-és környezetvédelmi előírásokat. Ismeri a hegesztőt és a környezetét érő hatásokat, terheléseket, valamint azok csökkentésének, megszüntetésének módjait, lehetőségeit.	Elkötelezett a tűzvédelmi, munkabiztonsági, környezetvédelmi előírások betartása iránt. Tisztában van az alapvető erkölcsi és közösségi értékekkel, az alapvető állampolgári jogokkal és kötelezettségekkel.	Önállóan dönt a környezet-munka-és tűzvédelmi feltételek megfelelőségéről.
2.	Rendeltetésszerűen használja a szükséges védőeszközöket.	Ismeri a hegesztés veszélyeit és az elkertüléstük érdekében alkalmazott védőeszközöket.	Elfogadja a védőeszközök alkalmazásának szükségességét.	Önállóan betartja és betartatja a munkája során alkalmazandó munkabiztonsági előírásokat.
3.	Alkalmazza a műszaki rajzokat, a kapcsolódó utasításokat, szabályozásokat.	Ismeri a műszaki rajz olvasásának szabályait. Értelmezi a hegesztés rajzi jelöléseit, alap- és kiegészítő jeleit. Összefüggéseiben ismeri a műszaki rajz tartalmait, rendszerben tud gondolkodni.	Fontosnak tartja a jelképek, jelölések ismeretét.	A műszaki rajzon, illetve műszaki dokumentációban leírtaknak, valamint a minőségi előírásoknak, szabványoknak megfelelően, önálló, felelősségteljes munkát végez.
4.	Alapanyagot választ a fogyó elektródával történő volfrámelektrodás ívhegesztési feladathoz.	Ismeri a szerkezeti anyagok főbb típusait és nemzetközi jelzéseit, ezek alapján be tudja azonosítani a hegesztési feladat alapanyagát.	Fontosnak tartja a műszaki dokumentációban szereplő előírások figyelembevételét.	Szükség esetén segítséget kér a feladatához szükséges anyagminőség meghatározásához.
5.	Előkészíti a munka-darabot a fogyó elektródával történő volfrámelektrodás ívhegesztéshez (előkészíti, tisztítja, darabolja, leélezi a felületeket)	Ismeri a felület-előkészítési, tisztítási módokat és azok követelményeit. Ismeri a daraboló eljárásokat, leélezéseket (alakító vágás, forgácsolás, termikus vágás).	Pontosan betartja a technológiai utasításokat. Törekszik a munkavégzésből adódó kockázat minimalizálására.	Teljes felelősséget vállal a hibás művelti sorrend esetén bekövetkező hibákért.
6.	Ellenőrzi, kialakítja a	Ismeri a	Fontosnak érzi a	Felelősséget vállal az ellenőrző

	munkaterület	munkaterület kialakításának előírásait, a biztonságos munkavégzés szabályait és feltételeit.	rendezett munkakörnyezet kialakítását.	munka pontosságáért, szakszerűségéért.
7.	Segéd-és hozaganyagot választ a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztési feladat elvégzéséhez	Ismeri a volfrámelektrodás védőgázos hegesztés aktív és semleges védőgázait, hozaganyagait, azok szabványos jelölését.	Precízen alkalmazza a hozaganyagok és a segédanyagok jelölését. Elkötelezett a jelölések változásának nyomon követése iránt.	Vállalja a döntései következményeit.
8.	Összeállítja a munkadarabot, szerkezetet. Beállítja az illesztési hézagot. Mérőeszközt, sablont, készüléket, szorítót, rögzítőt használ. Szükség esetén fűzővarratot készít.	Ismeri a gépészeti mérő-és ellenőrző eszközöket. Ismeri a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés kötéseit, illesztéseit, varratalakjait, azok paramétereit. Ismeri az alkatrészek összeállításának menetét, a készülékek használatát. Meg tudja határozni az esetleges előmelegítés szükségességét.	Törekszik a szabályok betartása melletti jobb megoldások alkalmazására. Értékelni tudja a lehetőségeket, mérlegelni tudja a kockázatokat, alternatívákat és következményeket, képes a kompromisszumos megoldásokra.	Felelősséget vállal a saját tevékenységéért.
9.	Betüzemeli és biztonságosan kezeli a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztő berendezést.	Ismeri a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztés berendezéseit (hegesztő áramforrása, huzalelőtoló, hegesztőpisztoly, gázellátás), azok jellemzőit és a biztonságos üzemeltetés feltételeit.	Betartja a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztő berendezések kezelési és karbantartási utasításaiban foglaltakat.	Felelősséget vállal a rendszer biztonságos és gazdaságos üzemeltetéséért, szükség esetén önálló döntést hoz.
10.	Beállítja a fogyó elektródával történő volfrámelektrodás ívhegesztés paramétereit.	Meg tudja határozni az adott volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztési feladat végrehajtásához szükséges hegesztési paramétereket.	Szabály követően, nagyfokú precizitással végzi munkáját. Figyelemmel kíséri a berendezések működését, motivált az optimális	Dönt a beállítandó paraméterek értékéről.

			működés beállításában.	
11.	Végrehajtja a fogyó elektrodával történő volfrámelektrodás ív- hegesztési feladatot. Különböző pozíciókban különböző varratokat készít.	Ismeri a hegesztőgép jellegzetes üzemmódjait, azt, hogy az adott ívteljesítmény (áram és feszültség) mellett milyen anyagátmenet alakul ki.	Szakszerűen és pontosan követi a fogyóelektrodával történő volfrámelektrodás ív-hegesztés technológiai előírásait. Elkötelezett a szakma és a minőségi munkavégzés iránt. Belátja a szakmai fejlődés és a megfelelő kondicionálás szükségességét a folyamatos minőségi munkavégzés fenntartása érdekében.	A technológiai előírásoknak megfelelően, önállóan hajtja végre a volfrámelektrodás ívhegesztési feladatot fogyóelektrodával. Megfelelően használja az egyéni és csoportos védőeszközöket.
12.	Önellenőrzést végez a munka megkezdése előtt, alatt és befejezése után. Korrigálja, kijavítja az észlelt hibákat.	Ismeri a fogyó elektrodával történő volfrámelektrodás ívhegesztés berendezéseinek lehetséges működési zavarait, azok okait és megszüntetésük lehetőségeit. Felismeri a fogyó elektrodával történő volfrámelektrodás ívhegesztési kötések eltéréseit, hibáit. Ismeri az eltérések, hibák keletkezésének lehetséges okait és kiküszöbölésük, javításuk módjait.	Saját munkájával szemben kritikus.	A munkavégzésben, a problémamegoldásban és a tanulásban egyaránt önállóság és önkontroll jellemzi.

2. A képzésbe való bekapcsolódás és részvétel feltételei

2.1.	Iskolai előképzettség:	alapfokú iskolai végzettség
2.2.	Szakmai előképzettség:	-
2.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény:	Szükséges
2.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama:	-
2.5.	Felnőttképzési szerződés:	Szükséges
2.6.	Képzésben résztvevő személyes adatainak megadása:	Szükséges
2.7.	Egyéb feltételek:	előzetes tudás beszámítása lehetséges
2.8.	A részvétel követésének módja:	A kontaktórákon vezetett, a képzésben részt vevő személy által aláírt jelenléti ív minden képzési alkalommal és a képzésben résztvevők hiányzásait dokumentáló haladási napló vezetése.

3. Tervezett képzési idő

3.1.	A képzés óraszám:	380 óra
3.2.	Megengedett hiányzás mértéke:	<i>Maximum a kontaktórák 20 %-a (Amennyiben a képzésben résztvevő meghaladja a képzési programban meghatározott megengedett hiányzás mértékét, a felnőttképzési szerződés azonnali hatállyal felmondható)</i>

4. Tananyagegységek

A képzés tananyagegységeinek megnevezése ¹ :		Óraszám:
4.1	Hegesztés általános ismeretei	114
4.2	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztő feladatai	266

¹ A sorok száma bővíthető.



4.1. Tananyagegység/témakör/modul²

4.1.1.	Megnevezése ³ :	Hegesztés általános ismeretei
4.1.2.	Célja:	A képzés célja, hogy a képzésben résztvevő sajátítsa el a Műszaki ismeretek, dokumentációk tananyagegységéhez kapcsolódó ismereteket.
4.1.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Kontaktóra – hagyományos tanóra. Önálló felkészülés (Frontális-, egyéni- és csoportmunka) Az oktatók a tananyag sajátosságainak megfelelően, illetve a képzésben résztvevők esetlegesen eltérő iskolai végzettsége, szakmai tapasztalata, előzetes ismeretei alapján az adott csoport igényeihez igazítva alkalmazzák a differenciált oktatás eszközeit.
4.1.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlat, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás
4.1.5.	Óraszám ⁴ :	114 óra
4.1.6.	Beszámítható óraszám ⁵ :	-
4.1.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma:	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Hegesztési alapismeretek
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁶ :	44 óra
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	- Hegesztés fogalma - Hegesztési alapfogalmak - Hegesztés feltételei - Hegesztési eljárások csoportosítása - Hegesztés védőfelszerelése - A Hegesztési Biztonsági Szabályzat felépítése, tartalma, értelmezése - Hegesztési helyzetek értelmezése - Varratképzési ismeretek az MSZ EN ISO 6947 szerinti szabvány alapján - Rajzolás szabályai, a hegesztési rajz jelölése, alapjelek és kiegészítő jelek - Hegesztés hő-és fémtani folyamata - Hegesztőt és környezetét érő hatások, terhelések - Hegesztési anyagismeret, anyagvizsgálat
2.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Hegesztési műveletek
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁷ :	46 óra

² A Tananyagegységeket/témaköröket, modulokat bemutató alfejezetek száma a 4. pontban szereplő sorok számának megfelelően bővítendő.

³ Megegyezik a 4. pontban megadott megnevezéssel

⁴ Megegyezik a 4. pontban megadott órásszámmal, és megegyezik a témakörök összórászámmal.

⁵ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órásszámba beszámítható - egyéb esetben nem releváns

⁶ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

⁷ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.

	Kapcsolódó foglalkozások tartalmi elemei	- szerkezeti anyagok főbb típusai és nemzetközi jelölésük - felületek előkészítése és tisztítása - darabolóeljárások - mérőeszközök, ellenőrző eszközök - munkavégzés szabályai - alkatrészek összeállítása, készülékek használata - munkaterület kialakítása - hegesztési él előkészítése - hegesztési eltérések csoportba sorolása - hegesztett kötések roncsolásos és roncsolásmentes vizsgálata - hegesztett kötések minőségi követelményei
3.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Tűz-környezet- és munkavédelem
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁸ :	24 óra
	Kapcsolódó foglalkozások tartalmi elemei	- A hegesztési munkálatokkal összefüggő tűzvédelmi szabályok ismertetése - A hegesztési munkálatokkal összefüggő környezetvédelmi szabályok ismertetése - A hegesztési munkálatokkal összefüggő munkavédelmi szabályok ismertetése

4.2. Tananyagegység/témakör/modul⁹

4.2.1.	Megnevezése ¹⁰ :	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztő feladatai
4.2.2.	Célja:	A képzés célja, hogy a képzésben résztvevő sajátítsa el a Műszaki ismeretek, dokumentációk tananyagegységhez kapcsolódó ismereteket.
4.2.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	Kontaktóra – hagyományos tanóra. Önálló felkészülés (Frontális-, egyéni- és csoportmunka) Az oktatók a tananyag sajátosságainak megfelelően, illetve a képzésben résztvevők esetlegesen eltérő iskolai végzettsége, szakmai tapasztalata, előzetes ismeretei alapján az adott csoport igényeihez igazítva alkalmazzák a differenciált oktatás eszközeit.
4.2.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	Előadás, magyarázat, szemléltetés, gyakorlat, megbeszélés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, önálló tanulás
4.2.5.	Óraszám ¹¹ :	266 óra
4.2.6.	Beszámítható óraszám ¹² :	-
4.2.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma:	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Volfrámelektrodás védőgázas ívhegesztő feladatai
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ¹³ :	266

⁸ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

⁹ A Tananyagegységeket/témaköröket, modulokat bemutató alfejezetek száma a 4. pontban szereplő sorok számának megfelelően bővíthető.

¹⁰ Megegyezik a 4. pontban megadott megnevezéssel

¹¹ Megegyezik a 4. pontban megadott órászámmal, és megegyezik a témakörök összórászámmal.

¹² Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órászámába beszámítható - egyéb esetben nem releváns

¹³ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órászámával.

	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	- az anyag előkészítése a volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztéshez - hegesztőanyag kiválasztása - volfrámelektrodás védőgázos ívhegesztő berendezések használata - hegesztés paramétereinek meghatározása, beállítása - hegesztés folyamata - hegesztés kötése, illesztések - fémek hegeszthetősége (acélok, alumínium, nikkel) - hegesztési kötések eltérései - hegesztés veszélyforrásai - Hegesztő áramforrás - huzalelőtoló - hegesztőpisztoly, kábelköteg - gázellátás - hegesztőgép jellegzetes üzemmódjai - biztonsági szerelvényeg - lehetséges működési zavarok - hozaganyagok: védőgáz, hozaganyag
--	---	--

5. Csoportlétszám

5.1.	Maximális csoportlétszám ¹⁴ :	40 fő
------	--	-------

¹⁴ Zárt rendszerű elektronikus távoktatás esetén nem releváns.

6. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

Szakképzés esetén: (Szkt. végrehajtásáról szóló 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 20. § (1) bekezdés b) pont.) A szakmai képzés képzési programja tartalmazza a képzésben részt vevő személy tanulmányi munkájának írásban, szóban vagy gyakorlatban történő ellenőrzési és értékelési módjait, diagnosztikus, szummatív, fejlesztő formáit is.

6.1.	Előzetes tudásmérés (diagnosztikus) értékelés: Előzetes tudásmérés: annak felmérése, hogy a képzésre jelentkező dokumentumokkal nem igazolt tanulmányai vagy megszerzett gyakorlati tapasztalatai alapján képes-e a képzés során elsajátítandó tananyagegység követelményeinek teljesítésére, amelynek eredményeként a követelmények megfelelő szintű teljesítése esetén a tananyagegység elsajátítására irányuló képzési rész alól a képzésre jelentkezőt fel kell menteni. A képzésre jelentkező kérésére előzetes tudásmérést biztosítunk. Az előzetesen megszerzett tudás felmérését a képzési programban rögzített követelmények alapján az intézmény a képzésre jelentkező kérésére biztosítja a képzés kezdési időpontját megelőzően. A szolgáltatás ingyenes. Az előzetes tudásmérés az adott tananyagegységben megszerezhető kompetenciákra terjed ki, melyet szóbeli kérdések és gyakorlati feladatok megoldásán keresztül mérünk fel képzési részenként. Megszerezhető minősítések: „Megfelelt” vagy „Nem felelt meg” „Megfelelt” minősítéshez tartozó követelményszint: Legalább 71%-ot elérő eredmény
6.2.	Képzés közbeni (fejlesztő) értékelés: A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse. A képzésben résztvevők teljesítményének nyomon követése, ellenőrzése és értékelése folyamatos. A képzés közbeni fejlesztő értékelés módjai: Visszakérdezés, Gyakorlati feladatmegoldás, Csoportmunka Képzésben résztvevő visszajelzései, Beszélgetés A fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, a tanulási és tanítási folyamatokat szolgálja.
6.3.	Résztvevő záró (szummatív) értékelése: A záró értékelés az összes tananyagegység alapján történik a képzés végén. Számonkérések formái: írásbeli és projektfeladatok Számonkérések tartalma: A tananyagegységek tartalma szerinti ismeretek, készségek, képességek, valamint a képesítő vizsga követelményei alapján Az írásbeli, valamint a projektfeladatsort a képzésben résztvevő oktató állítja össze és a képző intézmény szakmai vezetője hagyja jóvá. Megszerezhető minősítések: 0-50% - nem felelt meg, míg 51-100% - megfelelt. Az elért eredmény differenciált minősítése továbbá történhet az alábbiak szerint: 81% – 100% - jeles, megfelelt; 71 %– 80% - jó, megfelelt; 61%– 70% - közepes, megfelelt; 51 %- 60 %- elégséges, megfelelt; 50-% elégtelen, azaz nem felelt meg. „Nem felelt meg” minősítés esetén lehetőséget biztosítunk a sikertelen záró értékelés megismétlésére.

7. A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei

7.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás megnevezése:	TANÚSÍTVÁNY 2013. évi LXXVII. törvény 13/B. § 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 22. § (1)
7.2.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	-a képzés záró (szummatív) értékelés megfelelt minősítésű teljesítése (6.3. pontban leírtaknak megfelelően), -képzésben résztvevő hiányzása nem haladja meg a képzési programban meghatározott (felnőttképzési szerződésben rögzített) óraszámot - fizetési kötelezettségének eleget tett.

8. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

8.1.	Személyi feltételek:	- Elmélet: a képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettséggel, ennek hiányában a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy felsőfokú végzettséggel és a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel rendelkező oktatók - Gyakorlat: a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel és legalább ötéves szakmai gyakorlattal rendelkező oktatók
8.2.	Személyi feltételek biztosításának módja:	Munkaszerződéssel vagy megbízási, illetve vállalkozási szerződéssel.
8.3.	Tárgyi feltételek:	Kontaktóra esetében: Tanterem a csoport létszámának megfelelő felszereltséggel (tanulói asztal és szék vagy írólapos szék, 1 db tanári asztal székekkel, 1 db asztal/flipchart). Egyéb eszközök: • Satupadok • Kéziszerszámok, kisgépek (sarokcsiszoló, furatköszörű, kézfűrő) • Előrajzoló és jelölőeszközök • Mérőeszközök, ellenőrző eszközök, rajzeszközök • Hegesztőműhely, a hegesztés eszközei, volfrámelektrodás hegesztőgépek és vágóberendezések • Hegesztőkészülékek (befogószerszámok), forgatók, pozicionálók • Lángvágó gép, lemezvágó gép, a darabolás eszközei • A fémfelület tisztításának eszközei • Egyéni védőeszközök, tűzvédelmi és munkavédelmi felszerelés • Technológiaspecifikus védőeszközök (védőfalak) • Környezetvédelmi eszközök (elszívó- és szűrőegységek)

8.4.	Tárgyi feltételek biztosításának módja:	Saját vagy bérelt oktatóterem, eszközök, gépek.
8.5.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek:	-
8.6.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek biztosításának módja:	-

9. Képesítő vizsga

A képesítő vizsgát nem a képző intézmény szervezi és bonyolítja. A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítés megszerzésére irányuló képesítő vizsgát a nemzeti akkreditálásról szóló törvény szerinti akkreditáló szerv által személytanúsító szervezetként **akkreditált vizsgaközpont szervezhet**. A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása a <https://szakkepesesites.ikk.hu/> weblapon érhető el a programkövetelmények menüpontban. A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzett képesítő bizonyítvány államilag elismert, önálló végzettségi szintet nem biztosító szakképesítést tanúsít.

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről (7.1. pont) a képző intézmény által a felnőttképzési adatszolgáltatási rendszerben kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek:

10. Az előzetes minősítés ténye

Szakértő nyilatkozata:	A képzési program előzetes minősítése megtörtént.
Az előzetes minősítés helye:	Atkár
Az előzetes minősítés időpontja:	2025. 02.24.
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő neve:	dr. Szombati Bence
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő nyilvántartási száma:	FSZ/2024/000003
Felnőttképzési szakértő aláírása:	
Felnőttképző intézmény képviselőjének aláírása:	